

Digital Finisher 360

idc INSTYTUT
DRUKU
CYFROWEGO



Innowacyjna
technologia
JUŻ
W POLSCE!

- system do obróbki po druku offsetowym i cyfrowym (arkusz)
- 5 czynności introligatorskich w jednym przebiegu:
 - obustronne laminowanie
 - cięcie
 - nacinanie
 - bigowanie
 - mikro-perforowanie
- 60 kombinacji i możliwości
- obróbka: szerokości 50-360 mm, długości 80-740 mm, grubości 135-350 g/m²

MGI DF360 jest pierwszym na świecie wielofunkcyjnym zintegrowanym urządzeniem do obróbki po druku offsetowym i cyfrowym (arkusz). Umożliwia wykonanie w jednym przebiegu 5 czynności introligatorskich takich jak: obustronne laminowanie (mat, satyna, połysk, dowolnie dobieranych w parę), cięcie poprzeczne i wzdłużne, nacinanie wzdłużne, bigowanie poprzeczne i wzdłużne, mikro-perforowanie.

Standardowe wyposażenie umożliwia obróbkę wizytówek, okładek, obwolut książek, stron foto albumów, broszur, katalogów, biletów z mikroperforacją, zaproszeń z odrywaną kartą odpowiedzi, listów z oddzieranymi kuponami zwrotnymi, jadłospisów.

MGI
digital graphic technology

REPROGRAF

www.reprograf.com.pl · tel. +48 22 539 40 00

Digital Finisher 360



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Skróty:

Horizontal (H) = kierunek przesuwu (wzdłuż)

Vertical (V) = prostopadle do przesuwu (w poprzek)

Wydajność

Max 15 stron/min (A4, 2 cięcia & 1 bigowanie)

Max 7,500 kart/godz (format 48 x 84 mm bez gutter'a)

Offsetowy podajnik dużej pojemności

Typ: napowietrzanie z podsysaniem

Pojemność: 3000 arkuszy (stos 60 cm)

Format min: 100 x 200 mm (V) x (H)

Format max: 360 x 740 mm (V) x (H)

Gramatura: 135-350 gr/m²

Grubość: max 400 mikrometrów (podłoże nie laminowane)
max 320 mikrometrów (podłoże laminowane)

Kontrola podwójnych arkuszy

Stół podający / pasowanie

Typ: offsetowy, z 24 regulowanymi kulami prowadzącymi

Regulacja: automatyczna z szablonów użytkownika

Wykładanie

Format min: 50 x 80 mm

Format max: 360 x 740 mm

Pojemność standardowa: 100 arkuszy

Laminowanie

Wałki z termoregulacją

Opcje: mat, satyna lub połysk, dowolnie parowane

Grubość: 40 - 80 mikronów

Ilość rolek i ich długość: 2 po 300 m każda

Szerokość rolek: 330 mm

Ustawienia: automatycznie z szablonu użytkownika

Możliwość załączenia/wyłączenia w dowolnym momencie

Cięcie

Kierunki: poziomo (H) oraz pionowo (V)

Noże: 2x H, 1x V

Typ: ostrza krążkowe (H) & gilotynowe (V)

Precyzja: 0.5 mm

Liczba cięć na arkusz: max 16*

Obsługa: zbędna, noże samoostrzące się

Nacinanie

Kierunek: poziomo (H)

Noże: 2 zestawy ostrzy

Typ: ostrza krążkowe

Precyzja: 0.5 mm

Gutter size: 8 mm

Obsługa: zbędna, noże samoostrzące się

Bigowanie

Kierunki: poziomo (H) oraz pionowo (V)

Narzędzia: 1x H & 1x V

Typ: ostrze krążkowe (H), gilotyna (V)

Precyzja: 0.5 mm

Ilość przegnieceń na arkusz: max 16*

Powtarzalność: max 9 przegnieceń w tym samym miejscu

Tryby: prosty lub automatyczny z przesunięciem

Moduł Flexy Tools

Kierunek: poziomo (H)

Typ: ostrza krążkowe

Ilość noży max: 5

Konfiguracja standardowa: 1 przegniecenie

2 cięcia,

2 perforacje

Ustawianie: ręczne

Odstęp pomiędzy ostrzami: 32 mm

Czujnik optyczny

Automatyczny odczyt nadrukowanych znaczników

Opcja: pionowo (V)

Narzędzia: automatyczne cięcie i/lub bigowanie

Sterowanie cyfrowe

Ekran dotykowy 5.7"

Wybór trybów pracy

Max 256 wstępnie ustawionych szablonów użytkownika

Zarządzanie narzędziami & tryby techniczne

(ręczne sterowanie narzędziami)

Zasilanie

220-240V (2 fazy 16A - 3.7 kW)

Gabaryty

300 x 81 x 137 cm

dł x sz x wys

Ciężar

480 kg

Warunki klimatyczne

Temperatura: 18 - 30°C

Wilgotność względna: 40 - 70% RH

*liczba cięć i bigów dla tego samego arkusza

- nie zawiera Flexy tools



www.reprograf.com.pl · tel. +48 22 539 40 00