

# **DF PRO**

***Solution de finition complémentaire  
à vos presses numériques ou offset***

***Coupe, Double coupe, Rainage, Micro-perforation***



***L'innovation en marche***

# Caractéristiques Techniques

## Conventions

Sens horizontal = sens du défilement du papier = sens machine  
Sens vertical = sens perpendiculaire au défilement papier

## FORMATS ET GRAMMAGES PAPIER

- Formats papier :  
min: 105 x 148 mm  
max: 375 x 1 200 mm
  - Grammages papier :  
min: 90 g/m<sup>2</sup>  
max: 400 g/m<sup>2</sup> ou 400 µm en fonction des outils utilisés
- Opérations de finition exclusivement réservées à des substrats papier  
(ni plastique, ni PVC, ni PE/PP)

## PRODUCTIVITÉ

Jusqu'à 5 800<sup>(1)</sup> feuilles A4/heure (3 fonctions activées)  
Jusqu'à 3 800<sup>(1)</sup> feuilles A3/heure (3 fonctions activées)

## ALIMENTATION PAPIER

La DF Pro Solo est fournie avec un margeur grande capacité à déramage pneumatique d'une capacité jusqu'à 5 500 feuilles ou 60 cm de hauteur papier

## TABLE DE MARGE

La DF Pro Solo possède sa propre table de rectification aspirante, pour assurer une registration parfaite des travaux de finition (+/- 0,2 mm)

## SORTIE

La DF Pro Solo possède un stacker haut de pile avec ajustement automatique et motorisé. Il a une capacité jusqu'à 5 500 feuilles en 90g/m<sup>2</sup> (ou 60 cm de hauteur)

## FONCTIONS DE FINITION EN STANDARD

DF Pro Solo est équipée de deux familles d'outils en standard :

- Outils fixes  
2 lames rotatives pour la coupe horizontale  
1 lame de coupe verticale
- Outils interchangeables  
1 outil de rainage par le dessus  
Jusqu'à 2 outils interchangeables utilisables simultanément.  
Reconnaissance automatique de ces outils.  
Les outils non utilisés possèdent un espace de rangement.

## NOUVEAU - DOUBLE COUPE CENTRALE<sup>(2)</sup>

1 outil de double coupe centrale en option pour des documents en 2 poses avec une gouttière centrale ajustable de 5 à 15 mm.

## COUPE

- Horizontale  
2 lames rotatives en standard pour une coupe de 4 à 70 mm de chaque bord
- Verticale  
Lame de coupe verticale en standard  
Possibilité de coupes multiples et distantes de 4 mm au minimum et jusqu'à 120 mm

## RAINAGE<sup>(3)</sup>

### Sens Vertical

- Rainages multiples et distants de 2 mm au minimum. Possibilité de régler la largeur de rainage en fonction du grammage papier; 2 largeurs disponibles sur la contre-forme. 3 niveaux de pression disponibles
- Outil de rainage négatif (par le dessus) en standard
  - Outil de rainage positif (par le dessous) en option

## MICRO-PERFORATION<sup>(2)</sup>

3 intensités de micro-perforation pour s'adapter aux différents types de papier  
Densité des lames 11 TPI<sup>(4)</sup> (17 et 26 TPI en option)

- Horizontale  
1 tête rotative de micro-perforation en standard et jusqu'à 4 avec option  
Micro-perforation continue ou discontinue par pas de 1 mm
- Verticale  
1 outil de micro-perforation totale en standard  
Micro-perforations multiples possibles et distantes de 2 mm au minimum

## PILOTE NUMÉRIQUE

Ecran tactile et couleur de 14,5 cm  
Formats pré-définis  
Jusqu'à 500 applications utilisateurs mémorisables

## ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

100-240V, 50-60Hz (monophasé 16A)

## DIMENSIONS & POIDS

Longueur x largeur x hauteur: 3,20 x 0,76 x 1,20 m  
(sans les extensions pour les feuilles au format > 650 mm)  
± 598 kg

## ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

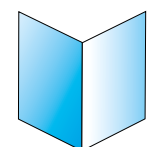
Température de 10° à 30°C – optimal entre 18° et 25°C  
Hygrométrie de 30 à 70% – optimale entre 40 et 60%

(1) La vitesse dépend du format papier et du nombre de fonctions activées

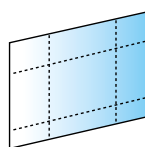
(2) Grammages papier de 90 à 300 g/m<sup>2</sup> en fonction du substrat utilisé

(3) Grammages papier de 100 à 400 g/m<sup>2</sup> en fonction du substrat utilisé

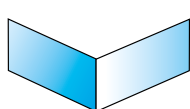
(4) TPI = Teeth Per Inch (dents par pouce)



BROCHURES



COUPONS



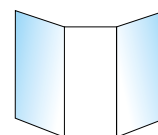
FAIRE-PARTS



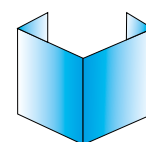
CARTES  
POSTALES



LIVRES



MENUS



COUVERTURES  
DE LIVRES

Document et visuels non contractuels et sujets à modifications sans préavis.

Toutes les autres marques citées sont des marques déposées par leurs fabricants respectifs.